

Инструкция по применению светоозоностойкого полимерного покрытия ПЭ-37 для защиты резинотехнических изделий РАВ от старения

Общие положения

1. Покрытие ПЭ-37 предназначено для защиты от светоозонного старения резинотехнических изделий образцов вооружения, хранящихся на открытых площадках и под навесами.
2. Покрытие ПЭ-37 представляет собой раствор резиновой смеси 51-1602 в бензине ГОСТ 443 или смеси бензина с этилацетатом ГОСТ 8981 при соотношении растворителей 3 к 1 по массе.
3. В зависимости от способа приготовления покрытие ПЭ-37 выпускается или без индекса (растворитель - бензин) или с индексом 1 (растворитель - смесь бензина с этилацетатом, который добавляется в покрытие для сокращения времени сушки).
4. Правильно приготовленное покрытие ПЭ-37 представляет собой раствор черного цвета, не содержащий посторонних включений и комков.

Порядок применения покрытия

5. Покрытие ПЭ-37 должно наноситься на следующие резинотехнические изделия: колеса с пневматическими шинами и шинами ГК; амортизаторы; шланги, кабели и другие резинотехнические и резинотканевые изделия.
6. Покрытие ПЭ-37 выпускается в виде, готовом к применению, однако перед применением его необходимо тщательно перемешать.
7. Для лучшей адгезии покрытия поверхность резинового изделия должна быть очищена от грязи путем промывки (протирки) горячей водой (50-60° С) с кальцинированной содой (80-100 г на 1 л воды) или мылом, а затем промыта чистой водой и высушена. Перед нанесением покрытие должно принять температуру производственного помещения, но не ниже 15° С.
8. Покрытие ПЭ-37 наносится при температуре окружающего воздуха не ниже 15° С путем окунания изделия в раствор, а также кистью или методом пульверизации. В каждом случае на изделие наносятся три слоя покрытия. Время сушки первых двух слоев по 25-30 мин, а последнего – 5-6 ч. Толщина пленки покрытия после высыхания должна быть 0,15-0,20 мм.
9. Покрытие ПЭ-37 выпускается с вязкостью (65±5) с (замеренной по ВЗ-4), годной для нанесения его на резинотехнические изделия методом окунания или кистью. Если вязкость покрытия окажется повышенной, а так же если покрытие необходимо нанести на резинотехнические изделия методом пульверизации, оно разбавляется бензином. Вязкость покрытия для нанесения пульверизацией составляет 15-20 с.

Меры безопасности при работе с покрытием ПЭ-37

10. Покрытие ПЭ-37 содержит горючие растворители. Поэтому при работе с ним должны соблюдаться общие правила безопасности, принятые при работе с легковоспламеняющимися жидкостями. Кроме того, покрытие ПЭ-37 на рабочих местах должно находиться в металлических плотно закрытых сосудах в количестве, не превышающем однодневной потребности, а по окончании работ оставшиеся материалы должны выноситься в специально оборудованное складское помещение или складываться в металлический ящик вне производственного помещения.

На рабочих местах должны быть установлены металлические шкафы для временного (в течение дня) хранения покрытия ПЭ-37. Пролитое на пол покрытие ПЭ-37 должно немедленно удаляться.

11. Для работы с водным раствором кальцинированной соды личный состав должен иметь индивидуальные средства защиты (защитные очки, резиновые фартуки и перчатки).

Хранение покрытия ПЭ-37

12. Покрытие ПЭ-37 хранится в герметичной таре в неотапливаемых помещениях, предназначенных для хранения легковоспламеняющихся и горючих жидкостей.

13. Гарантийный срок хранения покрытия ПЭ-37 составляет 9 месяцев с момента его изготовления. Перед применением покрытия, срок гарантии которого истек, проверяется его вязкость.

Контроль качества покрытия в процессе хранения изделий

14. В процессе длительного хранения резинотехнические изделия, защищенные от старения покрытием ПЭ-37, подвергаются осмотрам и техническому обслуживанию.

15. При осмотрах необходимо проверять качество покрытия по внешнему виду.

16. В случае нарушения целостности покрытия (отслаивание, шелушение, растрескивание) поврежденное место необходимо тщательно зачистить, затем на это место нанести новое покрытие. Изменение цвета покрытия ПЭ-37 дефектом не считается.