

Таблица 1

## Ограничительный перечень лакокрасочных материалов, применяемых для окраски при ремонте и техническом обслуживании РАВ

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное обозначение	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый для разбавления	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с		Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м <sup>2</sup>			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание	
								При окраске краскораспылителем	При окраске кистью	Температура, С	Продолжительность, ч	1	2	3				
1	Грунтовка ВЛ-02	ГОСТ12707-77	ВЛ	Зеленовато-желтый	1	Растворитель РФГ-1	ГОСТ 12708-77	16-18	20-25	15-35 100-110 или 15-35	15 мин 35 мин				Покрытие атмосферостойкое. Наносится на углеродистую сталь. Предназначается для окраски стрелкового – минометного и артиллерийского вооружения, агрегатов наземного оборудования, средств транспортирования, кузовов подвижных ремонтных мастерских, радиолокационных станций и агрегатов питания. Эмаль ХВ-518 применяется также при деформирующем окрашивании вооружения и ВТ в качестве основного состава цвета для растительных фонов местности и дополнительного состава цвета для пустынно – степных горных, горных и снежных фонов.	ВЛ-023 ГОСТ 12707-77		
	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ25129-82	ГФ	Красно-коричневый	1	Сольвент	ГОСТ 1928 79		30-50	1 слой 15-35 2 слой 15-35		72	82,5	115				Грунтовка ФЛ-03к (б. В-329) ГОСТ 9109 81
	Эмаль ХВ-518	ТУ 6-10-966-80	ХВ	Защитный	2	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827 74	16-18	30-35	Или 40-50 Или 50-60 Или 60-70		288	360	540				
2	Грунтовка ФЛ-03к (б. В-329)	ГОСТ 9109-81	ФЛ	Коричневый	1	Сольвент	ГОСТ1928-79	15-25	35-50	15-35 Или 100-110	24 35	6,45	73,5	103,5	Покрытие атмосферостойкое. Наносится на углеродистую сталь и чугун. Предназначается для окраски наружных поверхностей шасси и рам транспортных средств.	Эмаль НЦ-184 (б. 660сп) ГОСТ 18355-85	По чугуну грунтовка ФЛ-03к наносится 2 слоя	
	Эмаль МС-17	ТУ 6-10-1012-78	МС	Черный	2	Уайт-спирит	ГОСТ 3134 78	20		1 слой 15-35 2 слой 15-35		0,5	180	240				288
3	Грунтовка ХС-06	ГОСТ 24712-81	ХС	Желтый	1	Растворитель Р-4	ГОСТ7827-74	15-35		15-35		4	126	158	237	Покрытие химстойкое, атмосферостойкое. Наносится на углеродистую сталь и алюминиевые сплавы. Предназначена для окраски поверхностей, подвергающихся воздействию агрессивных сред.	Грунтовка ХС-010 (б. ВХГМ) ГОСТ 9355 81	
	Эмаль ХС-75	ГОСТ 24712-81	ХС	Зеленый	3	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827 74	17-20		15-35		4	336	420	624			
4	Грунтовка ХС-06	ГОСТ 24712-81	ХС	Желтый	1	Растворитель Р-4	ГОСТ7827-74			15-35		4	126	158	237	Покрытие химстойкое атмосферостойкое, Наносится на углеродистую сталь и дюралюминий. Предназначена для окраски поверхностей, образцов вооружения, подвергающихся воздействию кислот и щелочей.	Грунтовка ХС-010 (б. ВХГМ) ГОСТ 9355 81	
	Эмаль ХВ-785	ГОСТ 7313-75	ХВ	Черный	3	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827 74	15-18		15-35		1						
	Лак ХВ-784 (б. ХСЛ)	ГОСТ 7313-75	ХВ	Бесцветный	1	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827 74	16-18		15-35		1	214,5	267	402			
5	Грунтовка ФЛ-03к (б. В-329)	ГОСТ 9109-81	ФЛ	Коричневый	2	Сольвент	ГОСТ 1928 -79	15 – 25 кунами	35 - 50	15-35 или	24	64,5	73,5	103,5	Покрытие атмосферостойкое. Наносится на углеродистую сталь. Предназначены для окраски наружных поверхностей	Эмаль МЛ – 12		

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное обозначение	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый для разбавления	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с		Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м <sup>2</sup>			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
								При окраске краскораспылителем	При окраске кистью	Температура, С	Продолжительность ч	1	2	3			
	Эмаль ГФ-1426 (б.1426ф)	ГОСТ 6745-79	ГФ	Защитный	2	Сольвент	ГОСТ 928-79 или 10214 -78	25 – 28		100– 110 15-35 или 109	35 24 3	156	180	252	аппаратов и приборов РАВ.	ГОСТ 9754 - 76	
	Эмаль МЛ-165 (б.МЛ-25)	ГОСТ 12034-77	МЛ	Серебристый серый, черный, голубой.	1	Ксилол	ГОСТ 9410 -78 или 9949 -76	45 – 50 (для среднего рисунка, 70 – 80 (для крупного рисунка)		15-35 затем 120	15 мин 1	72 70 74 74	82,8 80 86 86	116 110 120 120			
6	Грунтовка АК-070 (б АК-10с)	ГОСТ 25718-83	АК	Желтый	2	Растворитель Р-5	ГОСТ 7827-74	13 – 14 45 – 50 (для среднего рисунка, 70 – 80 (для крупного рисунка)		15-35	1	90	112	168	Покрытие атмосферостойкое. Наносится на алюминиевые сплавы. Предназначается для окраски поверхностей аппаратов и приборов РАВ.	Эмаль МЛ – 12 ГОСТ 9754 - 76	
	Эмаль МЛ-165 (б. МЛ-25)	ГОСТ 12034-77	МЛ	Серебристый серый, черный, голубой	1	Ксилол	ГОСТ 9410 -78 или 9949 -76		15-35 затем 120	15 мин 1	72 70 74 74	82,8 80 86 86	116 110 120 120				
7	Грунтовка ФЛ-03к (б.В-329)	ГОСТ 9109-81	ФЛ	Коричневый	1	Сольвент	ГОСТ 1928-79	15 – 25 (в кунани м)	35 - 50	15-35 или 100-110	24 35 мин	64,5	73,5	103,5	Покрытие атмосферостойкое. Наносится на углеродистую сталь. Предназначается для окраски наружных поверхностей артиллерийских оптических приборов.		
	Эмаль ГФ-1426 (б. 1426ф)	ГОСТ 6745-79	ГФ	Защитный	2	Сольвент	ГОСТ 928-79 или 10214 -78	25 - 28		15-35 или 100-110	24 3	156	180	252			
8	Грунтовка АК-070 (б.АГ-10с)	ГОСТ 25718-83	АК	Желтый	2	Растворитель Р-5	ГОСТ 7827-74	13 – 14		15-35	1	90	112	168	Покрытие атмосферостойкое. Наносится на алюминиевые сплавы. Предназначается для окраски наружных поверхностей		

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное обозначение	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый для разбавления	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с		Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м <sup>2</sup>			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
								При окраске краскораспылителем	При окраске кистью	Температура, С	Продолжительность, ч	1	2	3			
	Эмаль ГФ-1426 (б.1426ф)	ГОСТ 6745-79	ГФ	Защитный	2	Сольвент	ГОСТ 928-79 или 10214-78	25-28		15-35 или 100	24 3	156	180	252	артиллерийских оптических приборов.		
9	Эмаль ПФ-163 (б.ПФ-28)	ГОСТ 5971-78	ПФ	Черный		Уайт - спирт	ГОСТ 3134-78	22-28		150	1,3	102	117	165	Покрытие стойкое внутри помещения. Предназначены для окраски поверхностей оптических приборов.	Эмаль ГФ-163 ГОСТ 5971-78	
10	Эмаль КФ-238 (б.2013)	ТУ 6-10-637-79	КФ	Белый		Уайт - спирт	ГОСТ 3134-78	20-30		60-65	4	300	344	450	Покрытие стойкое внутри помещения. Предназначены для окраски измерительных приборов (шкалы, циферблаты)		
11	Грунтовка ФЛ-03к (б.В-329)	ГОСТ 9109-81	ФЛ	Коричневый	1	Сольвент	ГОСТ 1928-79	15-25 кунаним	35-50	15-35 или 100-110	24 35 мин	64,5	73,5	103,5	Покрытие стойкое внутри помещения. Наносится на углеродистую сталь. Предназначается для окраски поверхностей рабочих помещений, включая помещения, в которых находятся люди, и стационарного внутреннего оснащения подобных помещений (внутренние поверхности кабин РЛС и АНО, пунктов и комплексов управления)	Эмаль ПФ-223 ГОСТ 14923-78	
	Эмаль ПФ-115	ГОСТ 6465-76	ПФ	Белый, Серый, желтый, голубой, кранный, черный	2	Сольвент	ГОСТ 928-79 или 10214-78	22-26	60-80	105-110	1	230 195 225 185 210 165	260 225 255 215 240 190	365 315 360 300 340 265			
12	Грунтовка АК-070 (б.АГ-10с)	ГОСТ 25718-83	АК	Желтый	2	Растворитель Р-5	ГОСТ 7827-74			15-35	1	90	112	168	Покрытие стойкое внутри помещения. Наносится на алюминиевые сплавы. Предназначается для окраски поверхностей рабочих помещений включая помещения в которых находятся люди, стационарного внутреннего оснащения подобных помещений (внутренние поверхности кабин РЛС и АНО, пунктов и комплексов управления)	Эмаль ПФ-223 ГОСТ 14923-78	
	Эмаль ПФ-115	ГОСТ 6465-76	ПФ	Белый, Серый, желтый, голубой, кранный, черный	2	Сольвент	ГОСТ 1928-79 или 10214-78	13-14 22-26	60-80	105-110	48 1	230 195 225 185 210 165	260 225 255 215 240 190	365 315 360 300 340 265			
13	Грунтовка ФЛ-03к (б.В-329)	ГОСТ 9109-81	ФЛ	Коричневый	1	Сольвент	ГОСТ 1928-79	15-25 кунаним	35-50	15-35 или 100-110	24 35 мин	64,5	73,5	103,5	Покрытие стойкое внутри помещения. Наносится на углеродистые стали и чугун. Предназначается для окраски наружных поверхностей станочного оборудования, машин, инструментов.		По чугуну грунтовка ФЛ-03к наносится в два слоя
	Эмаль ГФ-245 (б.1425)	ТУ 6-10-1676-78	ГФ	Серый	2	Уайт - спирт	ГОСТ 3134-78	32-40		80	1,5	180	204	284			
14	Грунтовка ФЛ-03к (б.В-329)	ГОСТ 9109-81	ФЛ	Коричневый	1	Сольвент	ГОСТ 1928-79	15-25 кунаним	35-50	15-35 или	24	64,5	73,5	103,5	Покрытие стойкое внутри помещения, маслостойкое. Наносится на углеродистые стали. Предназначается для		

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное обозначение	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый для разбавления	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с		Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м <sup>2</sup>			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
								При окраске краскораспылителем	При окраске кистью	Температура, С	Продолжительность ч	1	2	3			
	Эмаль НЦ-5123(6.624)	ГОСТ 7462-73	НЦ	Красно-коричневый	2	Растворитель Р-46	ГОСТ 18188 - 72	25 -38		100 – 110 15 -35	35 1	201	252	375	окраски поверхностей образцов вооружения, подвергающихся воздействию минеральных масел при повышенных температурах		
15	Грунтовка АК-070	ГОСТ 25718-83	АК	Желтый	2	Растворитель Р-5	ГОСТ 7827-74	13 -14		15 -35	1	90	112	168	Покрытие стойкое внутри помещения, маслостойкое. Наносится на алюминиевые сплавы. Предназначается для окраски поверхностей образцов вооружения , подвергающихся воздействию минеральных масел при повышенных температурах		
	Эмаль НЦ-5123 (6.624)	ГОСТ 7462-73	НЦ	Красно-коричневый	2	Растворитель Р-46	ГОСТ 18188 - 72	25 -38		15 -35	1	201	252	375			
16	Эмаль ХВ-1100 (б. ПВХ – 10)	ГОСТ 6993-79	ХВ	Защитный	2	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827-74	16 -18		1 слой 15 – 35 2 слой 15 -35 или 65 -70	1 120 2	412	512	772	Покрытие атмосферостойкое. Предназначается для окраски наружных поверхностей деревянной укупорки.	Эмаль ХВ – 179 (б. ПВХ-69А) ТУ 6 -10-773 - 75	
17	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-82	ГФ	Красно-коричневый	1	Сольвент	ГОСТ 1928 – 79			100 -110 или 15 -35	35 мин 48	72	82,5	115,5	Покрытие атмосферостойкое. Предназначаются для окраски металлических частей наружных поверхностей деревянной укупорки.		
	Эмаль ХВ-1100	ГОСТ 6993-79	ХВ	Защитный	2	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827-74	16 – 18	30 - 50	15 – 35 2 слой 15 -35 или 65 -70	1 120 2	412	512	772			
18	ЭмальГФ-92ХС (б.СВД)	ГОСТ 9151-75	ГФ	Серый	3	Сольвент	ГОСТ 1928 - 79		40 - 60	15 -35	24	240	276	384	Покрытие электроизоляционное, стойкое внутри помещения. Предназначается для покрытия и отделки обмоток и деталей электрических машин и аппаратов		
19	Эмаль МА-5118 (б. ПР 1)	ТУ 6-10-1374-78	МА	Защитный Серый	3	Олифа		20 – 25 кунани м	30 - 40	15 -35	24	192	216	306	Покрытие атмосферостойкое. Предназначается для окраски деталей из полистирола		
20	Эмаль ХВ - 16	ТУ 6-10-1301-83Е	ХВ	Зеленый, Красный, Черный, Серый, Голубой		Растворитель Р-5 Р-5А	ГОСТ 7827-74	16 – 18	30 - 35	15 -35	2				Покрытие атмосферостойкое. Предназначается для нанесения маркировки по эмалям марок ХВ и ХС.		
21	Эмаль ЭП-51	ГОСТ 9640-75	ЭП	Серый, Черный, Белый, Желтый,		Растворитель 648	ГОСТ 18188 - 72	18 - 20		15 -35 Или 80	3 Или 1,5				Покрытия атмосферостойкое. Предназначены для нанесения маркировки по эмалям марок ЭП, КО, МЛ, ПЭ, ГФ.		

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное обозначение	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый для разбавления	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с		Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м <sup>2</sup>			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
								При окраске краскораспылителем	При окраске кистью	Температура, С	Продолжительность ч	1	2	3			
				Красный, Голубой													
22	Эмаль ХВ-114 (б. ПВЭ-26)	ТУ 6-10-747-79	ХВ	Красно-коричневый										Эмаль предназначены для изготовления консервационного покрытия ЛПС (в эмаль вводят 8% по массе присадки АКОР —) и герметизирующего покрытия ЭПП (в эмаль вводят 6% по массе веретенного масла АУ)			
23	Грунтовка ФЛ-03ж (б. ФЛ-03)	ГОСТ 9109-81	ФЛ	Желто-зеленный		Сольвент	ГОСТ 1928-79	25-30		15-35 Или 00-110	24 Или 35 мин	74	84	118	Покрытие атмосферостойкое. Предназначается для грунтования по нержавеющей стали и алюминиевым сплавам.	Грунтовка КФ-030 (б. АЛП-1) ТУ 6-10-698-79	
24	Эмаль КО-813	ГОСТ 11066-74	КО	Серебристый	2	Толулол	ГОСТ 9880-76	12		45-155	2	58	67	93	Термостойкая. Предназначается для окраски металлических деталей и узлов, длительно работающих при температуре до 400°С		
25	Лак БТ-99 (б.462п)	ГОСТ 8017-74	БТ	Черный		Сольвент	ГОСТ 1928-79	25-28		15-35	3	160	180	252	Покрытие электроизоляционное. Предназначается для пропитки обмоток электрических машин, приборов и трансформаторов.	Лак БТ-95 ТУ 6-10-035-76	
26	Лак ГФ-95 (б.1154)	ГОСТ 8018-70	ГФ	Бесцветный		Сольвент	ГОСТ 1928-79 Или 10214-78	20-25		05-11 или 80-200	2 Или 1	128	144	204	Покрытие атмосферостойкое электроизоляционное, термостойкое, маслостойкое. Предназначается для пропитки, обмоток электрических машин, аппаратов и трансформаторов.		
27	Лак БТ-783 (б.411)	ГОСТ 1347-77	БТ	Черный	2	Уайт-спирт	ГОСТ 3134-78	25-28	30-35	15-35	48				Покрытие кислотостойкое. Предназначается для окраски кислотных аккумуляторов и их деталей.		
28	Лак ФЛ-528 (б.Сб-1с)	ТУ-6-10-1236-77	ФЛ	Коричневый		Смесь Уайт-спирта с ксилолом		16-17	15 кунани м	60 Или 120	4 2	240	276	388	Покрытие электроизоляционное. Наносится на гетинакс, пластмассу, алюминий, дюралюминий, медь, черную и белую жель, пассивированный цинк. Предназначается для покрытия деталей из различных материалов.		
29	Лак УР-231	ТУ 6-10-863-84	УР	Бесцветный		Смесь бутилацетата с ксилолом		14-15 кунани м	17 кунани м 12	15-35 Или 50-60 Или 80 Или 10-120	24 Или 5-6 Или 3 или 1				Покрытие электроизоляционное. Предназначается для покрытия изделий из черных и цветных металлов		
30	Лак НЦ-62 (б. Цапон лаки)	ОСТ 6-10-391-84	НЦ	Бесцветный черный, красный, зеленый		Растворитель 646	ГОСТ 18188-72	25-50		15-35	20 мин	578 578 578	722 722 722	1084 1084 1084	Покрытие стойкое внутри помещения. Предназначается для покрытия деталей и узлов из черных и цветных металлов (Места пак).		

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное обозначение	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый для разбавления	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с		Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м <sup>2</sup>			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
								При окраске краскораспылителем	При окраске кистью	Температура, С	Продолжительность ч	1	2	3			
31	Лак МЧ-52	ТУ 6-10-767-80	МЧ	Светло – желтый		Смесь бутанола с ксилолом		25 - 28		15 – 35 или 50	2 или 15 – 20 мин				Атмосферостойкое, водостойкое. Предназначается для покрытия деревянных поверхностей. Лак наносится в электрополе.		
32	Лак НЦ-5119 (б.лак ВК-1) Политура НЦ-5119 (б. Политура ВК-1)	ОСТ 6-10-392-75 ОСТ 6-10-392-75	НЦ	Коричневый с красноватым оттенком	4	Политура НЦ 5119	ОСТ 6-10-392-75			15 – 35	1	384	480	720	Стойкое внутри помещения. Предназначается для лакировка и полировка деревянных поверхностей.		
33	Лак БТ-577 (б. 177)	ГОСТ 5631-79	БТ	Черный	2	Уайт – спирт	ГОСТ 3134 – 78	18 – 23		1 слой 15 – 35 2 слой 15 -35 или 60 -70	2 24 2	152	172	240	Покрытие атмосферостойкое. Предназначается для окраски металлических конструкций и деталей при непродолжительном их хранении и транспортировке.		
34	Лак ЛБС-1 (б. Лак бакелитовый марки А)	ГОСТ 901-78		От красноватого до красноватобурого	2	Спирт этиловый гидролизный	ГОСТ 0749 -72	15 – 25 кунаним		5 – 35 Затем 40 – 50 Затем 50 – 60 Затем 60 – 70 Затем 70 – 80 Затем 80 - 90	2 1 1 1 1,5	72	84	116	Покрытия стойкие к кратковременному воздействию растворов минеральных солей и органических растворителей. Предназначается для покрытия деталей и узлов из гетинакса, текстолита и пресс - материалов.		
35	Лак ПФ-170 (б. Лак 170)	ГОСТ 15907-70	ПФ	Бесцветный	2	Уайт – спирт	ГОСТ 3134 – 78	20 -25	30 - 35	15 -35 Или 100	72 3	119,6	136,8	191,6	Покрытие атмосферостойкое, термостойкое. Предназначены для нанесения по пентафтальевым эмалям, также на фосфатированные стальные пружины. С алюминиевой пудрой ПАП – 2 (15%) окраска наружных поверхностей двигателей внутреннего сгорания		
36	Шпатлевка ПФ – 00 – 2 (б.ЛП – 1 )	ОСТ 10277 76	ПФ	Красно - коричневый		Уайт – спирт	ГОСТ 3134 – 78			15 -35 Затем 100	7 1		130		Шпатлевка предназначается для выравнивания загрунтованных грунтовкой ГФ – 021 наружных металлических поверхностей		

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное обозначение	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый для разбавления	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с		Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м <sup>2</sup>			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
								При окраске краскораспылителем	При окраске кистью	Температура, С	Продолжительность ч	1	2	3			
37	Шпатлевка ХВ – 00 – 4 (б. ХВШ – 4)	ГОСТ 10277-76	ХВ	Зеленый		Растворитель Р - 4	ГОСТ 7827-74			15 -35	2		150		Шпатлевка предназначена для выравнивания загрунтованных металлических и деревянных поверхностей под перхлорвиниловые эмали		
38	Шпатлевка НЦ – 00 – 7 (б. АШ – 24)	ГОСТ 10277-76	НЦ	Красно - коричневый		Растворитель 646	ГОСТ 18188 - 72			15 -35	1		150		Шпатлевка предназначена для выравнивания загрунтованных металлических поверхностей под нитроэмали		
39	Шпатлевка НЦ – 00 – 8 (б. АШ – 30)	ГОСТ 10277-76	НЦ	Защитный		Растворитель 646	ГОСТ 18188 - 72			15 -35	1		150		Шпатлевка предназначена для выравнивания загрунтованных металлических поверхностей под нитроэмали		
40	Олифа «Оксоль»	ГОСТ 190 - 73				Уайт – спирт	ГОСТ 3134 – 78	18 - 22							Предназначается для пропитки деревянной укупорки		
41	Смывка АФТ – 1	ТУ 6 – 10 – 1202 - 76													Предназначается для удаления старых лакокрасочных покрытий		
42	Эмаль ХС - 5146	ТУ 6 – 10 – 1275 – 86	ХС	Зелено – защитный, серо - желтый, черный	1	Растворитель Р - 4	ГОСТ 7827-74	14 - 16 16 - 18	-	15 -35	1 – 1,5	-	-	-			Для деформирующего окрашивания могут применяться эмали и краски др. марок, близкие к рекомендуемым
43	Вододисперсионная краска ЭВА -524	ТУ 6 – 10 – 1493 - 75	-	Белый, Светло – серый, Темно - серый	1	Вода питьевая	-	25 -30	40 – 50	15 – 35	1 -1,5	83 - 149			Покрытие деформирующее, атмосферостойкое. Применяется при деформирующем окрашивании вооружения и военной техники	ХВ – 518 ТУ 6 -10 – 966 – 80	

Таблица 2

## Перечень заменителей лакокрасочных материалов, применяемых при ремонте и техническом обслуживании РАВ

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное обозначение	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый для разбавления	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с		Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м <sup>2</sup>			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
								При окраске краскораспылителем	При окраске кистью	Температура, С	Продолжительность, ч	1	2	3			
1	Эмаль НЦ – 184 (б. 660сп)	ГОСТ 18335-73	НЦ	Черный		Растворитель 646	ГОСТ 18188 - 72	26 - 30		15 – 35	1	196	232,5	348	Атмосферостойкая. Предназначается для окраски наружных поверхностей шасси и рам транспортных средств		
2	Эмаль ГФ - 163	ГОСТ 5971-75	ГФ	Черный		Уайт – спирт	ГОСТ 3134 – 78	25 -30		150 Или 200	1,5 1	80		100	Стойкие внутри помещения. Предназначается для окраски поверхностей оптических приборов		
3	Эмаль ПФ – 223	ГОСТ 14923-68	ПФ	Белый, Серый, Желтый, Голубой, Красный, черный		Уайт – спирт	ГОСТ 3134 – 78	25 -35		15 -35 Или 60 -70 Или 75 -80 Или 75 -80 (для черной)	30 -36 4 3 4	115 102,5 102,5 102,5 85	132,5 117,5 117,5 130 117,5 97,5	185 165 165 180 165 135	Стойкие внутри помещения. Предназначается для окраски поверхностей рабочих помещений, включая помещения, в которых находятся люди, и стационарного внутреннего оснащения подобных помещений		
4	Эмаль ХВ – 179 (б. ПХВ – 69А)	ТУ 6 – 10 – 773 –75	ХВ	Защитный		Растворитель Р - 4	ГОСТ 7827-74	16 -18	30 - 35	15 – 35 Или 60	2 -3 1	162	210	316	Атмосферостойкая. Предназначается для окраски наружных поверхностей деревянной укупорки		
5	ЛАК КФ- (б.302)	965 ГОСТ 15030 – 69	КФ	От светло – до темно -коричневого		Уайт – спирт	ГОСТ 3134 – 78	25		200	12 мин	90		120	Электроизоляционный. Предназначается для покрытий деталей из различных материалов		
6	ЛАК БТ – 95	ТУ 16 – 504-035 -76	БТ	Черный		Сольвент	ГОСТ 1928 – 67	15 - 28		15 – 35 Затем 05 - 110	30 мин 2	70		110	Электроизоляционный. Предназначается для пропитки обмоток электрических машин, аппаратов и трансформаторов		
7	Грунтовка ВЛ – 023	ГОСТ 12707-77	ВЛ	Желтый		Сольвент	ГОСТ 1928 - 67	26 - 30		15 - 35	15 мин	8,2	1,6	4,4	Предназначается для подготовки стальных поверхностей перед окрашиванием		
8	Грунтовка ХС –010 (б. ВХГМ)	ГОСТ 9355 – 60	ХС	Красно -коричневый		Растворитель Р - 4	ГОСТ 7827-74	16 -18	30 - 40	15 - 35 или 60	3 1	91	114	171	Предназначается для грунтования поверхностей под химстойкие эмали		



№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное обозначение	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый для разбавления	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с		Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м <sup>2</sup>			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
								При окраске краскораспылителем	При окраске кистью	Температура, С	Продолжительность ч	1	2	3			
9	Грунтовка КФ – 030 (б. АЛГ – 1)	ТУ 6- 10 – 69 – 74	КФ	Желтый		Уайт – спирт	ГОСТ 3134 – 78	35	40 - 50	15 – 35 или 70 - 80	40 3	82	94	130	Предназначается для грунтования по нержавеющей стали и алюминиевым сплавам		
110	Эмаль МЛ – 12	ГОСТ 9754 – 76	МЛ	Оранжевый, Желтый красный		Растворитель № 651, Сольвент (к)	ГОСТ 1928 - 67	28 - 36		130 - 140	20 мин				Предназначается для защиты предварительно загрунтованных и зашпатлеванных металлических поверхностей автомобилей и других средств подвижности от периодического изменения температуры до 40 °С		

Таблица 3

## Перечень основных и дублирующих консервационных материалов, их краткая характеристика, гарантийные сроки хранения и область применения

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и ТО вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов	Дублирующие марки
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона		
<b>Смазки</b>							
1	Рабоче-консервационная смазка МЗ	ТУ 38 001263-76	5	5	5	Представляет собой однородную мажеобразную массу коричневого цвета, предназначенную для смазывания артиллерийского вооружения, агрегатов наземного оборудования. Смазка обеспечивает работоспособность механизмов при температуре от -50°С до +80°С. <b>Несовместима с Литой</b>	Смазка пластичная ГОИ-54П, Смазка Лита, Смазка пушечная ПВК, Смазка Солидол-С Смазка Солидол-Ж
2	Смазка ОКБ-122-7	ГОСТ 18179-72	5	5	5	Представляет собой вазелинообразную массу светло-желтого цвета и предназначается в качестве основной приборной смазки для всех типов приборных узлов трения: подшипников качения, скольжения, цапф, шарниров, опор, зубчатых и червячных зацеплений, фрикционных механизмов, винтовых и реечных передач и т.д. Смазка водостойкая с низкой испаряемостью и хорошими защитными свойствами. Максимальная температура применения 80°С, в механизмах, где исключено вытекание смазки - 120°С, минимальная температура применения 60°С.	Смазка ЦИАТИМ-201
3	Смазка ЦИАТИМ - 205	ГОСТ 8551-74	10	10	5	Представляет собой однородную вазелинообразную маслянистую мазь от белого до светло-кремового цвета (допускается мелкая зернистость). Предназначена для смазывания неподвижных поверхностей, имеющих кратковременный контакт со следующими продуктами и их парами: ТМ-185, гептилом, самином, меланжем, амиллом, ОЗО, а также для смазывания узлов трения и герметизации соединений и уплотнений, работающих при температуре от -20°С +60°С	Смазка №8 Смазка ВНИИ НП-279
4	Смазка графитная	ГОСТ 3333-80	5	5	3	Представляет собой однородную мажеобразную массу от темно-коричневого до черного цвета и предназначается для смазывания открытых шестерен червячных пар, цепных передач, рессор и некоторых других тяжело нагруженных узлов трения. Максимальная температура применения 65°С	Смазка Лита, МЗ, Смазка пластичная ГОИ-54П, Смазка пушечная ПВК, Смазка Солидол-С, Смазка Солидол-Ж
5	Смазка ВНИИ НП - 232	ГОСТ 14068-79	5	5	5	Представляет собой однородную маслянистую массу черного цвета и предназначается для смазывания лейнеров, свободных труб, резьбы казенника и дульных тормозов в целях облегчения вставления и вынимания лейнеров и свободных труб, навинчивания и свинчивания казенника и дульных тормозов. Смазка ВНИИ НП-232 предохраняет трубу и лейнер от коррозии, так как препятствует проникновению влаги и пыли в зазоры между ними, она не испаряется и не обугливается при нагревания лейнера и ствола во время интенсивной стрельбы. Смазку ВНИИ НП-232 использовать только по прямому назначению	Смазка графитная
6	Смазка канатная 39У	ТУ 38 УССР 201335-80	5	5	5	Водостойкая липкая смазка с хорошими консервационными свойствами. Применяется для смазывания стальных тросов, уменьшает износ канатов и защищает их от коррозии	Смазка графитная Смазка Лита
7	Смазка ЦИАТИМ-221	ГОСТ 9433-80	5	5	5	Представляет собой однородную мажеобразную массу от светло-желтого до светло-коричневого цвета и предназначается для смазывания подшипников качения, работающих при повышенной температуре, а также для смазывания узлов трения сопряженных поверхностей «резина-металл» и «металл-металл», работающих при температуре от -60°С до +150°С. Допускается применение в узлах трения «резина-металл» при ограниченном контакте с парами продуктов типа самин, гептил, меланж. Смазка имеет низкие противоизносные свойства, при поглощении влаги уплотняется. <b>Дефицитная смазка, применение ограничено</b>	Смазка ВНИИ НП-207
8	Смазка 2ЦКП, 3ЦКП, 4ЦКП	Нормаль МОП №620	-	-	-	Представляет собой мажеобразную однородную массу желтого цвета и предназначается для смазывания механизмов прицелов и трущихся деталей оптических приборов с различными зазорами, работающих при температуре от -40°С до +50°С при их круглогодичной эксплуатации и длительном хранении. Смазка 2 ЦКП предназначается для смазывания поверхностей деталей при зазорах в соединении до 0,02 мм, смазка 3 ЦКП- от 0,02 мм до 0,05мм, смазка 4 ЦКП – более 0,07мм.	Нет

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и ТО вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов	Дублирующие марки
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона		
9	Смазка 1Г, 2Г, 3Г, 4Г	Нормаль МОП №620	-	-	-	Представляет собой мазеообразную однородную массу черного цвета и предназначена для смазывания тяжело нагруженных узлов оптико-механических приборов (шарниров, червячных и винтовых пар и т.д.). Эти смазки применяются как при круглогодичной эксплуатации приборов, так и при длительном хранении. Смазка 1Г предназначена для смазывания узлов при зазорах более 0,05 мм, 2Г при зазорах до 0,02мм, смазка 3Г от 0,02мм до 0,05мм, смазка 4Г свыше 0,05мм.	Нет
10	Смазка гидрофобная	ТУ 62-5323-78	-	-	-	Представляет собой гомогенную смесь темно-коричневого цвета, состоящую из парафина, политерпенов, канифоли, и предназначена в качестве основной смазки для изделий из кожи	Смазка амуничная
11	Смазка пластичная ГОИ-54П	ГОСТ 3276-74	5	5	5	Смазывание узлов и механизмов артиллерийского вооружения и приборов при консервации и эксплуатации. Обеспечивает защиту от коррозии при температуре от - 40 до +50° С	
12	Смазка Лита	ОСТ 38 01295-83				Применяется в узлах трения, в высоконагруженных передачах и т. д. Несколько уступает смазке МЗ по консервационным свойствам	
13	Смазка пушечная ПВК	ГОСТ 19537-83	10	10	5	Консервация неокрашенных деталей и узлов, изготовленных из черных и цветных металлов	
<b>Масла</b>							
21	Масло МС-8рк	ТУ 38 1011181	5	5	5	Представляет собой маловязкое масло, рекомендуемое для смазывания газотурбинных двигателей, в которых рабочая температура не превышает 150°С	Масло МС-8п
22	Масло трансформаторное селективной очистки	ГОСТ 10121-76	5	5	5	Готовят путем селективной очистки из сернистых нефтей. Содержит 0,2% антиокислительной присадки и онол (дибутилпаракрезол). Применяется для заливки трансформаторов масляных выключателей, искрогасителей и другой высоковольтной аппаратуры на напряжении до 200 кВТ	Трансформаторное масло ТКп
23	Масло КАМ-25	ТУ 38.401412-83	-	-	-	Представляет собой масло от коричневого до темно-коричневого цвета и применяется для консервации артиллерийских орудий	
24	Масло смазочное 132-08	ГОСТ 18375-73	5	5	5	Представляет собой смесь этилполисилоксановой жидкости и нефтяного масла МС-14 ГОСТ 21743-76. Имеет хорошую вязкостно-температурную характеристику и низкую испаряемость. Применяется для узлов трения, переключателей, малонагруженных редукторов, счетчиков, микроподшипников. Работоспособна в широком интервале температур при контактных напряжениях до 150 кг/мм <sup>2</sup>	Масло МВП Гидравлическое масло АУП
25	Масло компрессорное КС-19	ГОСТ 9243-75	10	10	10	Представляет собой масло селективной очистки из сернистых нефтей. Обладает хорошей термической и химической стабильностью. Применяется для поршневых, в том числе многоступенчатых и ротационных компрессоров и воздуходувок, при температуре воздуха на выходе не более 180°С.	Масло К-12, масло МС-20
26	Масло консервационное НГ-203В (смазка нефтегаз-203)	ГОСТ 12328-77	5	5	5	Представляет собой густое масло темно-коричневого цвета и предназначена для заполнения редукторов в агрегатах наземного оборудования.	Масло консервационное К-17
27	Рабоче-консервационное масло КРМ	ТУ 38 401196-77	7	7	7	Представляет собой масло коричневого цвета и предназначено для смазывания всех металлических деталей стрелкового вооружения, находящегося в эксплуатации, и обеспечивает его работоспособность в интервале температур от -50°С до +50°С. Смазывание каналов стволов артиллерийских орудий	Масло ружейное РЖ, консервационный состав «Автокон-ЛС
28	Присадка АКОР-1	ГОСТ 15171-78	10	10	10	Представляет собой маслянистую жидкость от темно-коричневого до черного цвета и предназначена для добавления в веретенное масло АУ, и в эмаль ХВ114 в целях улучшения их защитных свойств от коррозии.	Присадка КП
<b>Специальные жидкости</b>							
37	Гидравлическое масло МГЕ-10А	ОСТ 38 01281-82	10	10	10	Представляет собой прозрачную жидкость желтого цвета. Она является основной гидравлической жидкостью и предназначена для заполнения гидравлических устройств агрегатов наземного оборудования; обеспечивает работоспособность механизмов при температуре от -50°С до +120°С	нет

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и ТО вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов	Дублирующие марки
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона		
38	Гидравлическое масло АУП	ТУ 38 101719-78	10	10	10	Представляет собой жидкое масло светло-коричневого цвета и предназначается для заполнения гидравлических и гидропневматических устройств и механизмов артиллерийских орудий. Отличается от масла АУ наличием 1% присадки МНИ-5	Веретенное масло АУ
39	Противооткатная жидкость ПОЖ-70	ТУ 6-01-815-79	5	5	5	Представляет собой бесцветную ядовитую техническую жидкость на основе этиленгликоля с антипенными и антикоррозионными добавками. Температура замерзания не выше -70°С. Жидкость ПОЖ-70 обеспечивает работоспособность противооткатных устройств в интервале температур -50°С до +50°С	Противооткатная жидкость Стеол-М
40	Жидкость амортизаторная АЖ-12Т	ГОСТ 23008-78	8	8	8	Обладает хорошей термоокислительной и механической стабильностью в условиях повышенных температур и давления. Рекомендуется для применения в телескопических и рычажно-кулачковых амортизаторах транспортных и специальных машин на колесном ходу, в гидросистемах гидрокранов и т.п. Работоспособна при давлениях до 120 кгс/см <sup>2</sup>	Гидравлическое масло АУП
41	Бензин для промышленно-технических целей Нефрас с 50/170	ГОСТ 8505-80	2	2	2	Применяется для обезжиривания и удаления загустевшей старой смазки	Керосин для технических целей
42	Спирт этиловый ректификованный технический	ГОСТ 18380-72	6	6	6	Предназначается для приготовления спиртоэфирной смеси СЭ-50, применяется при техническом обслуживании приборов	Спирт этиловый технический
43	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827-74	1	1	1	Предназначается для разбавления лакокрасочных материалов до рабочей вязкости	Нет
44	Синтетическое моющее средство МС-8	ТУ 6-15-978-76	1	1	1	Предназначается для расконсервации, очистки от загрязнений и обезжиривания перед окраской механических деталей сборочных единиц РАВ при ремонте и техническом обслуживании.	Нет
45	Уайт-спирит (бензин-растворитель)	ГОСТ 3134-78	3	3	3	Предназначается для разбавления некоторых красок для рабочей вязкости	Нет
46	Эфир петролейный	ГОСТ 11992-66	3	3	3	Предназначается для очистки наружных оптических деталей, оптических, электронно-оптических и квантовых приборов и приготовление спиртоэфирной смеси СЭ-50	Нет
<b>Материалы для герметизации и упаковки</b>							
51	Бумага противокоррозионная марок УНИ-35-80 и УНИ-22-80	ГОСТ 16295-82	1	1	1	Представляет собой оберточную бумагу, пропитанную раствором уротропиннитритного ингибитора, и предназначается для консервации каналов стволов артиллерийских орудий, стрелкового вооружения и ЗИП. <b>Запрещается</b> консервировать этой бумагой изделия из цветных металлов.	Бумага ингибированная марки МБИ-8-40, ПТК-10-Ч, ПТК-15-Ч, ПТК-10
52	Бумага ингибированная марки МБИ-8-40	ГОСТ 16295-82	1	1	1	Представляет собой бумагу основу, пропитанную ингибитором - метанитробензонатом, гексаметиламином. Используется для консервации изделий, содержащих большое количество деталей из цветных металлов и их сплавов	ПТК-10
53	Бумага парафинированная БП-3-35	ГОСТ 9569-79	1	1	1	Представляет собой бумагу - основу для парафинирования ОДП-35 ГОСТ 17711-79, пропитанную смесь 80% парафина ГОСТ 16960-71 и 20% индустриального масла марок 12 и 20 ГОСТ 20779-75. Бумага используется в качестве герметизирующего материала при консервации артиллерийского, стрелкового вооружения и ЗИП к нему противокоррозионными бумагами УНИ-5-80, УНИ-22-40 и МБИ-8-40	Пергамин кровельный
54	Бумага папиросная	ГОСТ 3479-75	-	-	-	Предназначается для использования при консервации оптических приборов	Нет
55	Пергамент	ГОСТ 1341-74	-	-	-	Предназначается для обертывания штуцеров специальных манометров при подготовке к длительному хранению и в качестве прокладок при сваривании полиэтиленовых пленок	Нет
56	Фторопласт-4	ГОСТ 10007-80Е	-	-	-	Применяется для изготовления чехлов из полимерных пленок при консервации приборов	Пергамент
57	Пленка полиэтиленовая	ГОСТ 10354-82	10	10	10	Пленка толщиной 0,12-0,2 мм, предназначается для облицовки внутренней поверхности укупорки и для изготовлении пакетов при консервации деталей и сборок противокоррозионной бумагой в целях создания герметичного объема и предохранении изделий от воздействия влаги	Пленка полихлорвиниловая В
58	Ткань 500	ОСТ 38 05-1-71	1	1	1	Ткань серебристого цвета, предназначается для герметизации отверстий и щелей (размером более 5	Пленка полихлорвиниловая В, ткань

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и ТО вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов	Дублирующие марки
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона		
						мм), кабин (кузовов) при консервации агрегатов наземного оборудования и радиолокационных станций, для герметизации узлов и механизмов артиллерийских орудий, законсервированных противокоррозионной бумагой	МТМ «О», ткань 500 «МП», ткань ТТ
60	Парусина брезентовая льняная №1 крашенная, светопрочная, с комбинированной и повышенной водупорной пропиткой, арт.№11102, 11224	ГОСТ 15530-93	-	-	-	Применяется для изготовления чехлов образцов РАВ	Нет
61	Парусина брезентовая полульняная №2 арт. 11205	ГОСТ 15530-93	-	-	-	Применяется для изготовления чехлов РАВ	Нет
62	Пергамин кровельный	ГОСТ 2697-75	0,5	0,5	0,5	Применяется в качестве герметизирующего материала для облицовки укупорочных ящиков.	
63	Пленка полихлорвиниловая В	ГОСТ 16272-70	-	-	-	Применяется для изготовления пакетов при консервации ЗИП к артиллерийскому вооружению противокоррозионными бумагами	
64	Бумага оберточная с нанесением конторского или мездрового клея	ТУ 6-15-433-75, ГОСТ 3252-80	-	-	-	Предназначен для заклейки стыков картонной и деревянной укупорок	
65	Ткань герметизирующая «МТМ облепченная»	ТУ 8729-004-52601559-01	10	10	10	Для герметизации вооружения, для изготовления тентов, технологических чехлов. Цвет хаки или камуфляж. Представляет собой особопрочную 2-х сборную тканную основу плетенную в трех плоскостях, пропитанную пластифицированным полимером в композиции ПВХ. Материал технический, эластичный, морозостойкий, пониженной горючести. Изготавливается из синтетического или полульняного сырья. Область применения +80°С - 50°С. Стойкость к воздействию ГСМ -80%.	Ткань «500»
66	Пленка упаковочная антикоррозийная «Универсал» ПТК-10	ТУ 2245-002-52601559-2003	5	5	5	Многослойная полимерная пленка, с введением ингибитора коррозии, один из слоев которой является барьерным, остальные фильтрующе-дозировочные. Предназначена для защиты полуфабрикатов и изделий из цветных и черных металлов от атмосферной коррозии.	
67	Герметизирующая самоклеющаяся лента Герлен-Д	ТУ 400-1-165-79	-	-	-	Применяется для герметизации РАВ при его консервации методом статического осушения воздуха	Нет
68	Лента полиэтиленовая с липким слоем	ГОСТ 20477-75	2,5	2,5	2,5	Представляет собой полиэтиленовую ленту (основу) с нанесенным на основу полиизобутеном и предназначается для герметизации упаковки изделия летучими ингибиторами	Нет
69	Лента клеевая на бумажной основе	ГОСТ 18251-72	1	1	1	Предназначается для герметизации стыков картонной и деревянной укупорок; перед применением необходимо предварительно смочить водой клеевую сторону	Бумага оберточная с нанесением конторского или мездрового клея
70	Клей 88Н	ТУ 38-105-10-61-76	-	-	-	Раствор сероватого цвета с желтоватым оттенком, предназначается для склеивания ткани 500 и приклеивания ее к металлическим поверхностям. При хранении клей 88Н расслаивается, перед употреблением необходимо тщательно перемешать	Нет
71	Клей ХВК-2а	ТУ 6-10-463-75	-	-	-	Раствор светло-серого цвета, предназначается для склеивания упаковочной пленки В и приклеивание	Нет

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и ТО вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов	Дублирующие марки
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона		
						ее к металлическим поверхностям	
72	Клей КТ	ГОСТ 12172-74	8 мес.	8 мес.	8 мес.	Раствор светло-желтого цвета, предназначается для склеивания ткани ТТ и приклеивания ее к металлическим поверхностям	Нет
73	Клей БФ-4	ГОСТ 12172-74	-	-	-	Прозрачный или слегка мутный раствор от желтого до красного цвета, предназначается для склеивания парафинированной бумаги и приклеивание ее к металлической поверхности	Нет
74	Замазка У-20А	ТУ 38 105367-76	1	1	1	Невысыхающая масса высокой пластичности, предназначается для герметизации щелей и отверстий (менее 5 мм), кабин (кузовов), радиолокационных станций и агрегатов наземного оборудования.	Нет
75	Замазка ЗЗК-ЗУ	ГОСТ 19538-74	5	5	5	Представляет собой плотную массу темно-коричневого цвета и предназначается для герметизации щелей у люков, крышек, дверей и других неплотностей агрегатов наземного оборудования и РЛС	Нет
76	Светоозоностойкое покрытие ПЭ-37	ТУ 38-105-1134-77	9 мес.	9 мес.	9 мес.	Предназначается для защиты от старения резинотехнических изделий вооружения, установленного на хранение на открытых площадках. Обеспечивает защиту РТИ от атмосферного старения на срок до 5 лет	Краска АКС
77	Силикагель марок КСМГ и ШСМГ	ГОСТ 3956-76	1	1	1	Применяется для осушки воздуха в герметичных объемах, способен восстанавливать свои влагопоглощающие свойства после прокаливании	Нет
78	Силикагель-индикатор	ГОСТ 8984-75	1	1	1	Предназначается для контроля влажности воздуха в замкнутом объеме	Нет
79	Краска АКС	-	-	-	-	Поставляется комплектно в виде масляного лака и алюминиевой пудры, которая вводится в лак непосредственно перед окраской. Алюминиевая пудра может вводиться в лак (в количестве 15-20%) в сухом виде, в этом случае краска называется АКС-3. Она также может вводиться в лак в виде пасты, приготовленной на уайт-спирите (в этом случае краска называется АКС-4). Обеспечивает защиту резино-технических изделий от атмосферного старения на открытых площадках на срок до 2 лет	
80	Пленка упаковочная антикоррозийная ПТК-10-Ч или ПТК-15-Ч	-	-	-	-	Многослойная полимерная пленка, с введением ингибитора коррозии, один из слоев которой является барьерным, остальные фильтрующе-дозировочные. Предназначена для защиты полуфабрикатов и изделий из черных металлов от атмосферной коррозии	

### Рекомендации по применению легкоснимаемого покрытия ЛСП-2

Покрытие ЛСП-2 может применяться для герметизации образцов вооружения и укупорки.

Состав ЛСП-2 представляет собой жидкую смесь, состоящую из 92-94% по массе эмали ХВ-114 и 6-8% присадки АКОР-1. Присадка АКОР-1 вводится в эмаль ХВ-114 небольшими порциями при тщательном перемешивании в течение 10-20 мин. Доведение смеси до рабочего значения (вязкость 120 с по ВЗ-4) во всех случаях проводится ацетоном или растворителем Р-5.

Работы по приготовлению состава ЛСП-2 и по его применению должны проводиться при температуре воздуха 18-23°C.

Герметизация специальных кузовов и кабин с использованием покрытия ЛСП-2 осуществляется в такой последовательности:

вырезать из паковочной ткани полосы шириной 80-100 мм и длиной, равной длине герметизируемой щели с припуском (где возможно), по 10 мм на каждую сторону;

поверхности кузовов и кабин, подлежащих герметизации, обезжирить;

состав ЛСП-2 нанести кистью или окунаем вырезанной тканевой полосы. При нанесении окунаем избыток состава с полосы удалить;

полосу плотно прижать к поверхности кузова или кабины и просушить в течение 30 мин при температуре окружающего воздуха 18-23°C, затем на полосу кистью нанести еще два слоя состава и просушить в том же температурном режиме: первый слой - в течение 30 мин, второй - 1,5 ч.

Герметизация вентиляционных отверстий, кабельных выводов и т. п. с использованием покрытия ЛСП-2 осуществляется в такой последовательности:

вырезать из паковочной ткани куски, формы которых соответствуют формам герметизируемых отверстий, а их размеры равны размерам отверстий с припуском по 50-60 мм на каждую сторону;

осуществить герметизацию отверстий, как это указано выше, за исключением того, что после приклеивания кусков ткани к герметизируемым поверхностям состав ЛСП-2 наносится в четыре слоя.

Покрытие ЛСП-2 приобретает требуемые герметизирующие свойства через 12 ч после нанесения при естественной сушке при температуре 18-23°C.